Amancy
AU COEUR
DU PAYS ROCHOIS

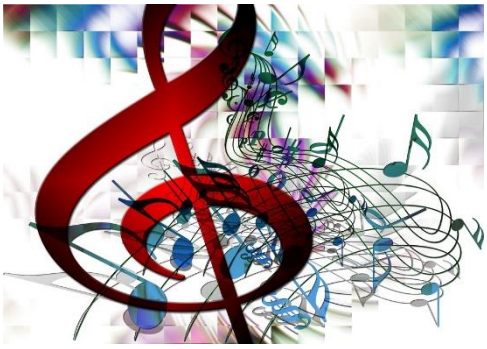
AFMTÉLÉTHON
INNOVER POUR GUÉRIR

TELETHON 2026

Vendredi 27 novembre

REPAS DANSANT ORCHESTRE

PROGRAMME : Dès 16h15



- **Goûter des enfants :**
  - **Gâteau, boisson : 2.00 €**
  - **Vente de bonbons, crêpes, popcorn**
- **Animations :**
  - **Vente de livres**
  - **Belote**
  - **Jeux et animations diverses**
  - **Tombola (nombreux lots)**
- **Repas : Dès 19h30 – Achat en ligne ou vente sur place**
  - **Adultes : 15.00 €**
    - **Emincé de volaille, riz, salade, fromage, dessert, café, papillotes**
  - **Enfants (moins de 12 ans) : 7.00 €**
    - **Emincé de volaille, riz, dessert, papillotes**
- **Danses et chorégraphies**
  - **Ainsidanse**
  - **Rock Attitude**
- **Animation soirée dansante :**
  - **Orchestre CORSIN (Les Bowling Stones)**



Scanner pour accéder à la campagne

SALLE POLYVALENTE

Avec la participation des associations d'Amancy